

Silikon VTA 300 / Silicon



PROFIL PRODUKTU

Silikon VTA 300 je elastický silikonový jednosložkový tmel vulkanizující vzdušnou vlhkostí na silikonovou pryž, která vytváří trvale pružný spoj. Síťování – kyselý vulkanizační systém - acátátová báze. Tmel byl vyvinut zejména pro oblast strojírenství a stavebnictví, kde se vyžaduje:

- vysoká tepelná odolnost v širokém rozmezí teplot (od -50°C až do +250°C, krátkodobě až do +300°C)
- zvýšená odolnost vůči ohni (nesnadno hořlavý)
- zvýšená odolnost vůči bobtnání v organických rozpouštědlech
- odolnost vůči povětrnostním vlivům a odolnost vůči UV záření
- odolnost vůči stárnutí

Silikon VTA 300 má výbornou adhezi k řadě materiálů jako jsou kovy, sklo, smalt, nátěry vodou ředitelné i rozpouštědlové, některé plastické hmoty (PVC, polykarbonáty), lakované a glazované povrchy (emaily, obkladačky), eloxovanému hliníku apod..

APLIKACE PRODUKTU

Stykové plochy pro tmelení musí být čisté, suché a odmaštěné. K odmaštění slouží HORTEX Čistící sprej, také je možno použít aceton, toluen, isopropylalkohol, technický benzín, nitroředidlo. Nedoporučuje se použití saponátových odmašťovacích přípravků. Nejlepším způsobem odmaštění je stírání pomocí hadříku namočeného v přípravku a jeho časté obracení čistou stranou k povrchu. Po obvodu se na stykovou plochu nanáší tmel pomocí mechanické nebo pneumatické pistole z kartuší o obsahu 310 ml (případně drobnější balení). Jeho množství se reguluje seřízením špičky kartuše na potřebný vytláčovací kruhový průměr. Množství tmelu závisí na přesnosti dosedacích ploch, případně na konstrukci spoje. Ihned po nanesení tmelu

se přiloží druhá a spoj se sešroubuje. Výhodné je provést jeho úplné dotažení až po 24 hod. Tímto způsobem se provede tzv. nerozebíratelný spoj. V případě, že je třeba přírubové spoje častěji rozebírat, je možno pomocí silikonového tmelu VTA 300 zhotovit tzv. rozebíratelný spoj. Toho lze docílit tak, že se druhá, zpravidla přílačná plocha opatří separačním nátěrem, který zabrání přilepení tmelu.

INFORMACE O FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH PŘÍPRAVKU

Barva:	cihlová
Hustota:	1,18 g/cm ³
Konzistence:	nestékavá pasta
Vulkanizační systém:	kyselý, acátát
Balení:	PVC kartuše
Obsah balení:	310 ml
Pracovní teplota/skladovací:	+5°C do +40 °C * +41°F do 104°F

Skladovatelnost: 12 měsíců

Provulkanizace	- 1 den:	2,5 mm
	- 2 dny:	4,0 mm
	- 7 dní:	7,0 mm

Vulkanizace povrchové vrstvy: 15 minut

Konečná pevnost spoje po: 24 hodinách

Pevnost spoje: vysoká

Shore A tvrdost (jednotek): 29

Pevnost (N/mm²): 1,9

Tažnost - pružnost(%): > 500

Součinitel tepelné vodivosti: cca 0,3 W/m.K

Tepelná odolnost: -50°C do +250°C (krátkodobě do +300°C)

*** -58°F do +482°F (krátkodobě do +572°F)**

Chemická odolnost a stálost vůči: vodě, benzínu, organickým rozpouštědlům, chemickým látkám, plynům

UPOZORNĚNÍ: Tmel není přelakovatelný ani přetíratelný.

Tabulka určení spotřeby silikonu

Hloubka spáry	5 mm		6 mm	
	ml/m	m/kartuše	ml/m	m/kartuše
Šířka				
5 mm	25	12.4	30	10.3
6 mm	30	10.3	36	8.6
8 mm	40	7.75	48	6.5
10 mm	50	6.2	60	5.2
12 mm	60	5.2	72	4.3
15 mm	75	4.1	90	3.4
18 mm			108	2.9
20 mm				
25 mm				

Silikon VTA 300 / Silicon

Hloubka Spáry	8 mm		10 mm	
	ml/m	m/kartuše	ml/m	m/kartuše
Šířka				
5 mm				
6 mm				
8 mm	64	4.8		
10 mm	80	3.9	100	3.1
12 mm	96	3.2	119	2.6
15 mm	120	2.6	148	2.1
18 mm	144	2.2	182	1.7
20 mm	160	1.9	194	1.6
25 mm			258	1.2

Hloubka spáry	12 mm	
	ml/m	m/kartuše
Šířka		
5 mm		
6 mm		
8 mm		
10 mm		
12 mm		
15 mm	182	1.7
18 mm	221	1.4
20 mm	240	1.3
25 mm	300	1.0

Upozornění - silikon není vhodný a neměl by se používat

- při lepaní akvárií, pro spáry pod vodou, na mramor, přírodní kámen, jako lepidlo na zrcadla a v oblastech s přímým kontaktem s potravinami (vzhledem ke kyselému vulkanizačnímu systému)
- při kontaktu s bitumenovými, asphalt obsahujícími nebo změkčovadla vylučujícími podklady (např. EPDM, neopren, butyl), může dojít ke ztrátě přilnavosti nebo zabarvení
- pro barevné kovy, např. měď, pozinkované kovy atd., pro tyto účely nedoporučeno používat neutrální silikon
- na alkalických podkladech (např. beton, malta) může dojít ke ztrátě přilnavosti a narušení podkladu
- pro tmelení plastů jako např. PE, PP a PTFE, ke kterým mají obecně silikony špatnou přilnavost

OCHRANNÁ ZNÁMKA

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti HORTEX v České republice. © značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě průmyslového vlastnictví České republiky.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za

škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Při zpracování produktů jsou fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech (ES) www.hortex.cz dodržovány.

$$^{\circ}\text{F} = (^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32$$