

## MS Polymer – čirý krystal / MS Polymer



### PROFIL PRODUKTU

MS polymer je elastické a silně přilnavé lepidlo a těsnění na bázi polymeru. Neobsahuje žádné látky, které narušují lakované povrchy (např. silikon), neobsahuje ani rozpouštědla ani izokyanáty. MS polymer - krystal je po vytvrzení **krystalický - čirý**. Univerzálně použitelný na většině materiálů.

### VLASTNOSTI

Neobsahuje silikon, izokyanát ani halogen. Bez rozpouštědel, neutrální zápach. Rychlé počáteční tvrdnutí a vynikající přilnavost na většině materiálech. Odolný vůči stárnutí, UV stabilní. Odolný vůči slané vodě. Dobře se přelakuje. MS polymer - krystal je po vytvrzení čirý a zvláště vhodný pro elastické sloučeniny, ve kterých by lepidlo nemělo být viditelné spojení.

### INFORMACE O FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH PŘÍPRAVKU

Základ	poly-oxy-propylen
Hustota	1,06 g / cm <sup>3</sup>
Viskozita	pasta
Stabilita vrstvy	<1 mm
Pracovní teplota	+5 °C až +40 °C
Vytvrzení	vzdušnou vlhkostí
Stav tvrdost	+5°C do +40°C a 30% až 95% rel. vlhkost
Doba povrchového ztvrdnutí	10 min.
Rychlost vytvrzování (v prvních 24 hodin)	2-3 mm
Změna objemu	1%
Max. přemostění	5 mm
Max. šířka těsnící spáry	25 mm
Stabilita při skladování (+ 5°C do + 25°C)	12 měsíců
Tvrdost Shore A (± 5)	40
Protážení do přetržení	300%
Pevnost v tahu	3,0 N / mm <sup>2</sup>

Průměrná pevnost v tahu ve smyku	2.0 N / mm <sup>2</sup>
Pevnost v roztržení	19 N / mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost	-40°C až +90°C <b>-40°F až +194°F</b>
krátkodobě (2 hod.)	+120°C <b>+248°F</b>
Přetíratelnost (vlhké barvy) pouze "mokré na mokré"	nejpozději do 3 hodin po nanesení
Třída stavebního materiálu	B2

### APLIKACE PRODUKTU

Povrchy musí být čisté a bez mastnoty. Povrchové nečistoty, jako např. oleje, tuky, prach a špínu lze odstranit HORTEX Čistící sprej. Pro silně znečištěné kovové povrchy, doporučujeme HORTEX Čistič brzd. Pro odstranění starých zbytků barev použijte HORTEX odstraňovač těsnění a lepidel. Většina materiálů mohou být navzájem spojeny s vysokou pevností. Pro určité materiály nebo extrémními požadavky doporučujeme použít na přípravu povrchu (primer). Mechanické předčištění povrchu, například broušením nebo pískováním může výrazně zlepšit přilnavost povrchu.

### Oblast použití

Těsnění spár, mezer a lepení:

- kovových konstrukcí, nádob, strojírenských zařízení
- potrubí, armatur, izolační a klimatizační techniky
- na karoseriích, v automobilovém průmyslu
- v energetice a elektroprůmyslu
- při stavbě lodí, jachet, člunů a všude tam, kde není vhodné použití silikonu.

### OCHRANNÁ ZNÁMKA

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti HORTEX v České republice. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě průmyslového vlastnictví České republiky.

### UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Při zpracování produktů jsou fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech (ES) [www.hortex.cz](http://www.hortex.cz) dodržovány.

$$^{\circ}\text{F} = (^{\circ}\text{C} \times 1,8) + 32$$