

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: září 2006

Datum změny: srpen 2010 verze 1.4.

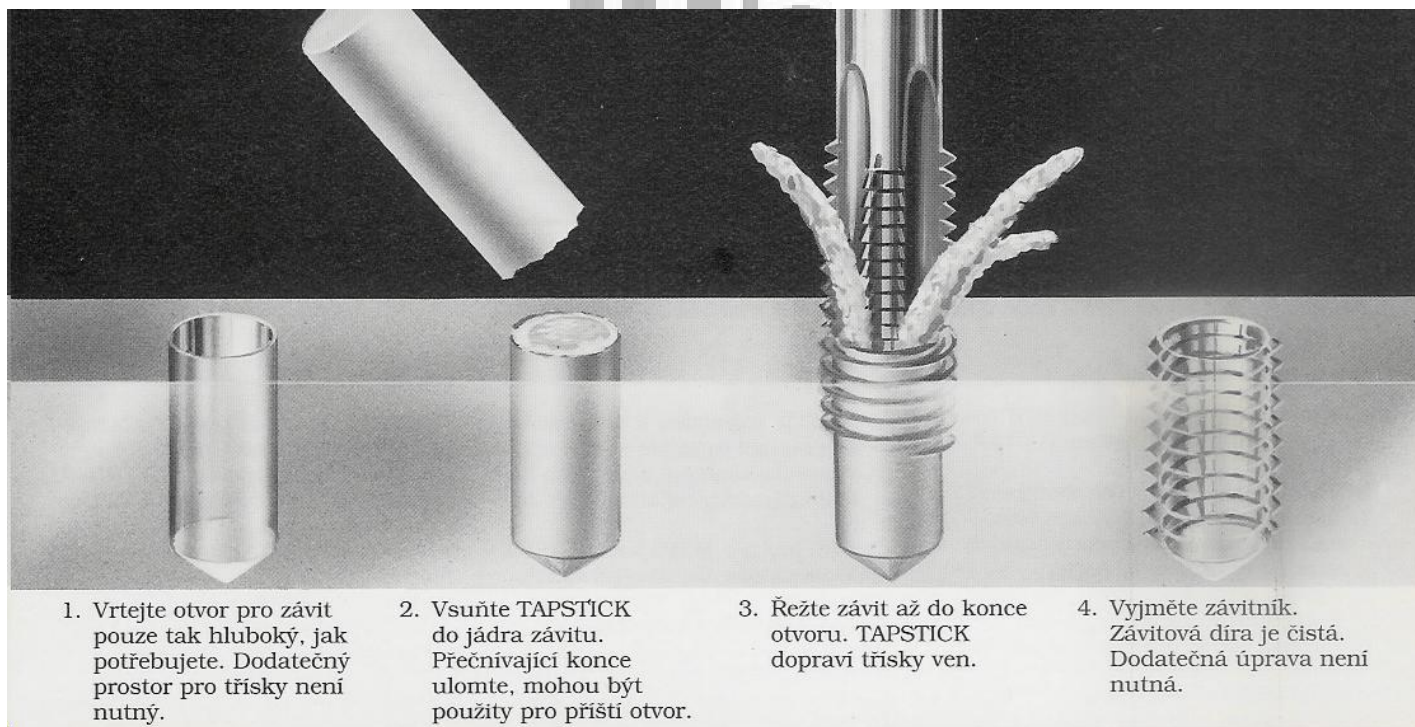
Strana: 1/2

TAPSTICKS - mazací a chladící medium

PROFIL PRODUKTU

Produkt k řezání slepých závitových děr. Tapsticks - patentovaný výsledek vývoje jsou válečky voskového charakteru, které se již více než 30 let na celém světě používají pro čistou a racionální řezání slepých závitových děr. Závit se řeže po vsunutí Tapsticks do jádra závitů. Během operace řezání závitů působí hmota Tapsticks jako dopravní, chladící a mazací médium, váže na sebe třísky přímo u břitu a dopravuje je skrze třískovou drážku ven. Po vyříznutí závitů je závitník obalen hmotou Tapsticks, takže pro jeho zpětné vytočení stačí minimální točivý moment a v důsledku sníženého nebezpečí blokování třískami se dosahuje 8 až 10-ti násobné životnosti nástroje. Závitník s sebou vezme při zpětném chodu všechny třísky, takže závit zůstává čistý, kalibrovaný.

APLIKACE PRODUKTU



POUŽITÍ A VÝHODY PRODUKTU

- hladké a čisté stěny závitů
- ochrana nástroje i obrobku před poškozením
- vynesení třísek a otěru v souvislých pásčích
- třísky se nezachycují mezi závitem a stěnou díry
- snadná montáž šroubů a čepů
- dobré kluzné vlastnosti závitů brání zadření

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: září 2006

Datum změny: srpen 2010 verze 1.4.

Strana: 2/2

TAPSTICKS - mazací a chladící medium

- dobré mechanické přizpůsobení
- konzervace závitů - výhoda pro obrobky, které jdou na sklad
- kratší jádra závitů, a tedy větší počet otvorů jedním vrtákem
- menší počet závitů, a tedy více závitových otvorů jedním závitníkem
- nižší odpor při řezání závitů
- úspora času - odpadá vyfukování třísek
- mazání před ostřím - výhodné zvláště při horizontálním řezání

INFORMACE O FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH PŘÍPRAVKU

Základ produktu:	parafín
Skupenství (při 20 °C):	pevné
Barva:	bílá až nažloutlá
Zápach (vůně):	bez zápachu
Balení:	PVC polybox
Obsah balení:	600 gr
Hořlavost:	nehořlavý
Skladovatelnost v originál obalech:	bez omezení

SORTIMENTNÍ TABULKA

Velikost závitu - metrický	Velikost závitu - coulový	Obsah balení	Dosažitelný počet závitových řezů z balení při hloubce závitu 2,5 x d
M 2,6		600 gr	15 000
M 3	1/8"	600 gr	12 000
M 4	3/16"	600 gr	6 500
M 5		600 gr	3 700
M 6	1/4"	600 gr	2 600
	5/16"	600 gr	2 300
M 8		600 gr	1 100
	3/8"	600 gr	1 000
M 10		600 gr	600
	7/16"	600 gr	500
M 12		600 gr	270
	1/12"	600 gr	250
M 14	9/16"	600 gr	180
	5/8"	600 gr	170
M 16		600 gr	110
	11/16"	600 gr	100
M 18		600 gr	70
	3/4"	600 gr	60
M 20		600 gr	40

Pro velké velikosti závitů se dodává Tapsticks na průměry (např. 19 mm, 22 mm, 24 mm, 48 mm) individuální objednávkou.
V objednávce nutno specifikovat průměry předvrtávaných děr dle norem.
Velké velikosti jsou dodávány v krabicích s obsahem 1,5 kg netto media v balení.

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.