

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: březen 2006

Datum změny: srpen 2010 verze 1.3

Strana: 1/2

HORTEX Plastická ocel HL 24 polymer

PROFIL PRODUKTU

Plastická ocel HL24 polymer je vysoce pevnostní epoxidový dvousložkový tmel pastovité konzistence. Je určen k zatmelování rozsáhlých nerovností, vzduchových bublin (lunkrů), povrchových prasklin a porezit u výrobků. Nepropadá se a nedeformuje ani při nanášení v silných vrstvách. Je možné ho použít i při opravách a spojování materiálů, jako je ocel, litina, keramika dřevo, beton, sklo – všude tam, kde je nutné docílit maximálních pevností ve spojení s krátkodobým vytvrzováním. Doba vytvrzování je 3 hodiny při 23°C. Mísící poměr složek je 3:1 a jednotlivé složky se nemusí vážit a mísí se pouze objemem. Plastickou ocel lze nanášet od 5°C, dochází však ke zpomalení vytvrzovacího procesu. Tmel má vynikající adhezi k povrchu opravovaného materiálu (lze nanášet i na vlhké povrchy) a po vytvrzení je snadno brousitelný. Po zabroušení je vhodný pro použití se všemi nátěrovými hmotami (akrylátovým, syntetickými, nebo nitro barvami). Pevnost a odolnost tmelu je výrazně vyšší než u tmelů polyesterových. Lepený spoj po vytvrzení nekoroduje. Základem správného lepení je řádně očištěný, zdrsňený, odmaštěný (HORTEX Čistící sprej) spoj.

APLIKACE PRODUKTU

1. Před použitím tmelu je třeba plochu dílce očistit (případně odmastit HORTEX Čistící sprej), rezavé místa obrousit smirkovým papírem. Pro snadné nanášení doporučujeme, aby teplota tmelu při aplikaci neklesala pod 20°C. Při nižších teplotách dochází k zhoustnutí (v zimních měsících je možné tmel zahřívat nepřímým ohřevem - např. teplou vodou). V případě sedimentace vlivem delšího skladování ještě promícháme složku A v plastovém obalu.
2. Smícháme v předepsaném poměru obě složky. **Pokud najednou nespotřebujeme celé množství, dávkujeme hmotu a tvrdidlo v poměrných váhových částech.**
3. Po přidání tvrdidla celou kompozici dobře promícháme alespoň 2-3 minuty. Pokud je pro aplikaci potřeba řidší konzistence, lze hmotu **mírně** přiredit technickým acetonem na potřebnou konzistenci. **Aceton přidáme až po vmíchání tvrdidla. V opačném případě vůbec nedojde k vytvrzení.**
4. Dobře promíchané složky aplikujeme zvoleným způsobem. Nanášený tmel se vytvrzuje při 23°C - 24 hodin. Se zvyšující se teplotou (např. horkým vzduchem) se úměrně snižuje doba vytvrzování.
5. Znečištěné nástroje umýt v acetonu.

INFORMACE O FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH PŘÍPRAVKU

Vlastnosti v nevytvrzeném stavu

Základ:	epoxid plněný minerály
Skupenství (při 20°C):	tekuté
Barva:	stříbrná
Zápach (vůně):	typický
Balení:	PVC nádoba
Obsah balení:	1,0 kg

Vlastnosti vytvrzení

Doba zpracování (při 23°C):	15 - 20 minut
Poměr míšení (váhově):	100 : 3 (100g složka „A“ a 3g složka „B“)
Specifická hmotnost:	1,45 g/cm ³
Manipulační pevnost po:	6 hodinách
Konečné vytvrzení (při 23°C) po:	24 hodinách

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

TECHNICKÝ LIST

Datum vydání: březen 2006

Datum změny: srpen 2010 verze 1.3

Strana: 2/2

HORTEX Plastická ocel HL 24 polymer

Vlastnosti po vytvrzení

Smrštitelnost:	neměřitelná (0,02%)
Pevnost ve smyku:	20 MPa
Pevnost v tlaku:	95 MPa
Pevnost v ohybu:	min. 60 MPa
Tvrdość (Shore):	85 - 90 D
Rázová houževnatost:	min. 15 kJ/m ²
Teplotní odolnost:	-35°C do +150°C * -31°F do +302°F
Trvale odolává:	vodě, saponátům, oleji, naftě, benzínu zředěným minerálními kyselinám (chlorovodíková 10%, dusičná 10%, sírová 30%) a alkalickým roztokům (hydroxid sodný 40 %, amoniak 10%)
Neodolává:	organickým kyselinám (octová 5%, mléčná 10 %) a je narušována organickými rozpouštědly (etanol, xylen), acetonem

Poznátky z praxe:

1. Výrobek je určen pro použití při 23°C. Snížená teplota při aplikaci 5 - 10°C zpomaluje proces vytvrzování a tmel se jeví jako hustší. Proto doporučujeme výrobky skladovat při teplotě 23°C a do provozů rozdělovat až při samotných opravách.
2. Všechny epoxidové kompozice mají záruku 24 měsíců. pokud jsou skladovány v původních uzavřených obalech. Vlivem skladování může dojít k vytěsnění tekutých složek. Proto před použitím složku A promíchejte v původním plastovém obalu.
3. Samotná povrchová úprava tmelené nebo lepené části může být ve dvou provedeních:
 - po nanesení tmelu a vytvrzení zabrousíme
 - po nanesení na opravované místo necháme tmel „zavadnout“ a posléze uhladíme pomocí mokré špachtle nebo jiného nástroje. Po vytvrzení již nebrousíme a získáme tím dokonale hladký povrch v odstínu barvy plastické oceli.
4. Při tmelení rozsáhlých nerovností a zejména hlubokých otvorů musíme tmelit po vrstvách a jednotlivé vrstvy umačkáme vhodným nástrojem.
5. Při opravách mikroporozity a malých závad doporučuje, tam kde je to možné, tyto otvory zvětšit a posléze zatmelit. Větší otvory zaručují dokonalé ukotvení tmelu a tím dosažení zaručené pevnosti.

Skladování

Skladujte v suchu při teplotě 20°C v originálních obalech.
Záruční doba - 24 měsíců v originálních obalech.

* (°C x 1,8) + 32 = °F

UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.