

Výrobek	Epoxidové lepidlo		
	transparentní	s obsahem oceli	s obsahem hliníku
Vlastnosti v nevytvrzeném stavu			
Základ	epoxid	epoxid + ocel	epoxid + hliník
Skupenství (při +20°C)	hustě tekuté	pasta na špachtlování	pasta na špachtlování
Barva	transparentně nažloutlá	antracit	světlešedá
Forma dodávky	dvojitá stříkačka	dvojitá stříkačka	dvojitá stříkačka
Obsah	24 ml	24 ml	24 ml
Zápach (vůně)	slabě postřehnutelný	slabě postřehnutelný	slabě postřehnutelný
Hustota (při +20°C)	1,14 g/cm ³	1,8 g/cm ³	1,8 g/cm ³
Viskozita 1 dynamická (20°C)	32.000 mPa*s	750.000 mPa*s	600.000 mPa*s
Přemostění lepeného spoje	do 2 mm - maximálně	do 4 mm - maximálně	do 4 mm - maximálně
Doba zpracování (při +20°C)	2 - 4 minuty	3 - 6 minut	3 - 4 minuty
Poměr míšení (objemově - automaticky)	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Manipulační pevnost (30% vytvrzení) po	35 minutách	40 minutách	30 minutách
Částečná pevnost (50% vytvrzení) po	1 hodině	2 hodinách	2 hodinách
Konečné vytvrzení (100 % vytvrzení) po	24 hodinách	24 hodinách	24 hodinách
Teplota při použití hmoty	od +10°C do +30°C	od +10°C do +30°C	od +10°C do +30°C
Teplota pro tvrdnutí hmoty	od +6°C do +40°C	od +6°C do +40°C	od +6°C do +40°C
Vlastnosti ve vytvrzeném stavu			
Pevnost v tlaku	9 MPa	10 MPa	15 MPa
Pevnost v tahu	40 MPa	24 MPa	48 MPa
Pevnost v ohybu	58 MPa	58 MPa	58 MPa
Rázová houževnatost	2.000 - 2.500 kJ/m ²	4.000 - 4.500 kJ/m ²	4.000 - 4.500 kJ/m ²
Tvrdost Schore D	65	70	75
Pevnost lepeného spoje (N/mm ²)	ocel	18	20
	hliník	19	19
	PVC	12	11
Lineární smrštění	cca 2% (20 mm/m)	cca 0,3% (3 mm/m)	cca 0,3% (3 mm/m)
Tepelná vodivost	0,20 W/m*K	1,11 W/m*K	1,13 W/m*K
Elektrický odpor	10 ¹³ Ohm/cm	10 ¹³ Ohm/cm	10 ¹³ Ohm/cm
Elektrická průrazová pevnost	1,0 kV/mm	1,2 kV/mm	1,2 kV/mm
Koeficient teplotní roztažnosti	50 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	30 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹	30 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹
Skladovací stabilita (při +18 až +25°C)	12 měsíců	12 měsíců	12 měsíců
Teplotní odolnost	-50°C do +80°C * -58°F do 178°F	-50°C do +145°C * -58°F do 293°F	-50°C do +145°C (krátce +180°C) * -58°F do 293°F (krátce +356°F)

* (°C x 1,8) + 32 = °F

IV_epoxi_lep_tech_data_h10v1.3

Doporučný výběr typu

Aplikace - Produkt	Epoxi.lepidlo - transparentní	Epoxi.lepidlo - s ocelí	Epoxi.lepidlo - s hliníkem
Kovy (ocel,hliník,litina,nerez,slitiny lehkých kovů,meď,bronz, mosaz atd.)	x	xx	xx
Dřevo (smrk,buk,dub,borovice,balsa,exotické dřeviny atd.)	x	x	x
Materiály ze dřeva (překližka,sololit,MDF,dřevotříska atd)	x	x	x
Kámen (beton,pórobeton,mramor,žula,umělý kámen,cihla atd)	xx	x	x
Sklo a kermika	x	x	x
Plasty (tvrdé plasty,pryskyřice,PVC tvrdé atd.)	x	x	x
Guma a elastomér (měkká,tvrdá,silikon,teflon atd.)	-	-	-
Papír (vícevrstvý,tvrzený atd.)	x	x	x

/xx/ - nejvhodnější doporučeno

/x/ - vhodné doporučeno

/-/ - nevhodné nedoporučeno

IV_epoxi_lep_vyber_h10v1.1

Všechna udaná data jsou založena na laboratorních měřeních a četných zkušenostech od zákazníků. Byly sestaveny pečlivě, přesto však nezakládají právní nárok na odvolání.

Výrobek	HRK 7000	HRK 7200	
Vlastnosti v nevytvrzeném stavu			
Základ	MMA (metyl metakrylát)	MMA (metyl metakrylát)	
Skupenství (při +20°C)	hustě tekuté	hustě tekuté	
Barva	žlutá + šedivá	zelená + růžová	
Barva po smíchání	lehce nažloutlá	nafialovělá	
Forma dodávky	dvojitá stříkačka	dvojitá stříkačka	
Obsah	24 gr	24 gr	
Zápach (vůně)	výrazný-dráždivý	výrazný-dráždivý	
Hustota (při +20°C)	1,00 g/cm ³	1,01 g/cm ³	
Viskozita 1 dynamická (20°C)	53.000 mPa*s	3.500 mPa*s	
Přemostění lepeného spoje	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 3,0 mm	
Doba zpracování (při +20°C)	5 - 10 minut	2 - 3 minuty	
Poměr míšení (objemově - automaticky)	1 : 1	1 : 1	
Manipulační pevnost (30% vytvrzení) po	25 minutách	15 minutách	
Částečná pevnost (50% vytvrzení) po	1 hodině	1 hodině	
Konečné vytvrzení (100 % vytvrzení) po	12 hodinách	12 hodinách	
Teplota při použití hmoty	od +10°C do +30°C	od +10°C do +30°C	
Teplota pro tvrdnutí hmoty	od +6°C do +40°C	od +6°C do +40°C	
Vlastnosti ve vytvrzeném stavu			
Pevnost ve smyku (při 20°C)	22 - 25 Mpa	22 - 25 MPa	
E-modul (při 20°C)	1000 MPa	1000 MPa	
Pevnost v ohybu	50 MPa	50 MPa	
Rázová houževnatost	2.000 kJ/m ²	4.000 kJ/m ²	
Tvrdost Schore D	78	80	
Pevnost lepeného spoje (N/mm ²)	ocel	28	32
	hliník	22	23
	PVC	4	5
Chemická odolnost v %: spoj ocel - ocel - ponořeno 7 dní	benzín	87	87
	voda	80	80
	hydroxid sodný (10%)	79	79
	xylen	69	69
Lineární roztahení	cca 15 - 25%	cca 15 - 25%	
Skladovací stabilita (při +18 až +25°C)	12 měsíců	12 měsíců	
Teplotní odolnost	-55°C do +125°C * -67°F do 257°F krátkodobě +180°C (po dobu 30 minut) * krátkodobě +356°F (po dobu 30 minut)	-55°C do +125°C * -67°F do 257°F krátkodobě +180°C (po dobu 30 minut) * krátkodobě +356°F (po dobu 30 minut)	

* (°C x 1,8) + 32 = °F

V_konstr_lep_tech_data_h10v1.2

Všechna udaná data jsou založena na laboratorních měřeních a četných zkušenostech od zákazníků. Byly sestaveny pečlivě, přesto však nezakládají právní nárok na odvolání.