

## Epoxidové lepidlo – HRK 7200 (Epoxy adhesive – HRK 7200)



### PROFIL PRODUKTU

HRK 7200 je druhá generace dvousložkových akrylátových konstrukčních lepidel, které kombinují vysokou pevnost a teplotní odolnost tradičních akrylátových lepidel s kvalitou pružného (gumového) vytvrzení, odolného na loupání a rázové šoky. Lepí kovy, barevné kovy, nerez ocel, uhlík, sklo, epoxi a epoxi. plasty, polykarbonátová skla, polyestery, GRP, bakelity, plasty, keramiku a v kombinaci. Slepěný spoj se projeví svoji vysokou rázovou pevností, tažnou pevností a vysokou pevností při odtrhování s dobrou pružnou adhezí, dokonce i na lehce zaolejovaném povrchu. Ve vytvrzeném stavu jsou lepené spoje stálé vůči vodě, olejům stejně tak, jako vůči většině chemikáliím.

### APLIKACE PRODUKTU

Očistěte, případně zdrsňte a dokonale odmastěte lepené plochy (HORTEX Čističem). Nicméně HRK 7200 je tolerantní k lehce zaolejovanému povrchu. Lepidlo se dává ze zdvojené stříkačky nebo přes aplikátor. Naneste na lepené plochy a stlačte k sobě, aby se složky A a B promíchaly. Nikdy nemíchat velké množství složek A a B společně, jeho exotermická reakce vytváří velké množství tepla a výparů. Je dostačující aplikovat část A na jednu stranu a část B na druhou k vytvrzení.

### INFORMACE O FYZIKÁLNÍCH A CHEMICKÝCH VLASTNOSTECH PŘÍPRAVKU VLASTNOSTI V NEVYTVRZENÉM STAVU

Základ lepidla:	methyl methakrylát
Skupenství (při 20°C):	viskózní kapalina
Barva:	zelená + růžová
Barva po smíchání	nafialovělá
Zápach (vůně):	výrazný - dráždivý
Hustota po smíchání (při 20°C):	1,01 gr/cm <sup>3</sup>

Viskozita po smíchání (20°C):	3500 mPa*s
Přemostění spáry lepeného spoje:	0,1 mm - 3,0 mm
Skladovatelnost v originál obalech:	12 měsíců
Doba zpracování po smíchání (při 20°C):	2 - 3 minuty
Poměr míšení (objemově):	1 : 1
Manipulační pevnost v ruce po:	5 - 10 minutách
Ruční pevnost na 35% po:	15 minutách
Pevnost na 50% po:	60 minutách
Konečné vytvrzení na 100 % po:	12 hodinách
Pevnost ve smyku:	22 - 25 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost:	-55°C do +125°C * -67°F do 257°F

(krátkodobě do 180°C - cca 30 minut)

\* (krátkodobě do 356°F - cca 30 minut)

### Pevnosti spoje HRK 7200:

Substráty	kg/cm <sup>2</sup>
ocel - ocel	276 - 342
hliník - hliník	224
měď - měď	244
nerez ocel - nerez ocel	204
mosaz - mosaz	228
chrom - chrom	162
nikl - nikl	193
zinek - zinek	214
polyester - polyester	31
tvrdý PVC - tvrdý PVC	35 substrát poškozen
ABS - ABS	47
polystyren - polystyren	24
epoxid FRP - epoxid FRP	84 substrát poškozen
fenol FRP - fenol FRP	65 substrát poškozen

### Chemická odolnost: spoj ocel - ocel - ponořeno 7 dní

	kg/cm <sup>2</sup>	Odolnost v %
Neponořený úsek	283	100
Benzín	246	87
Voda	225	80
Hydroxid sodný (10%)	223	79
Xylen	195	69
Etylacetát	91	32

### Dodávaná balení

Dvojitá stříkačka	24 gr
PVC nádoby (2,5 + 2,5 kg)	5,0 kg

### Skladování

Skladujte v suchu při teplotě 20°C v originálních obalech. Záruční doba 12 měsíců v originálních obalech.

### OCHRANNÁ ZNÁMKA

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti HORTEX v České republice. ® značí ochrannou známku zaregistrovanou na Úřadě průmyslového vlastnictví České republiky.

### UPOZORNĚNÍ

Údaje udávané v tomto technickém listě, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků HORTEX se zakládají na našich nejnovějších

## Epoxidové lepidlo – HRK 7200 (Epoxy adhesive – HRK 7200)

znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost. Údaje byly sestaveny pečlivě, přesto nezakládají právní nárok na odvolání.

### ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Při zpracování produktů jsou fyzikální, bezpečnostní, toxikologické a ekologické údaje a předpisy v našich bezpečnostních listech (ES) [www.hortex.cz](http://www.hortex.cz) dodržovány.

$$^{\circ}F = (^{\circ}C \times 1,8) + 32$$

